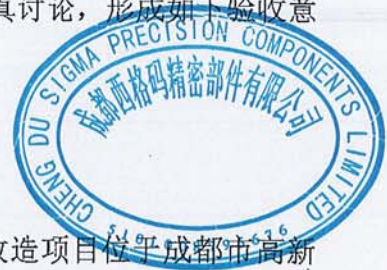


成都西格码精密部件有限公司

发动机零部件技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2019年6月5日，成都西格码精密部件有限公司在该公司主持召开了《发动机零部件技术改造项目》竣工环境保护（废水、废气、噪声防治部分）验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成如下验收意见。



一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都西格码精密部件有限公司发动机零部件技术改造项目位于成都市高新区西部园区科新路8号，8号标准生产厂房内，在8号厂房内部原有基础上拟新增四条荧光渗透探伤工艺流程，并对总平面布局做了局部微小调整。工艺主要用于检测成都西格码精密部件有限公司的产品零部件是否符合ASTME 1417/罗罗RRP58006/赛锋DMC0010等的标准。预计年产品检测量18万件。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年11月，成都中成科创环保科技有限公司编制了《发动机零部件技术改造项目环境影响报告表》。2018年12月6日，成都市高新区环境保护与城市综合管理执法局出具了《关于对成都西格码精密部件有限公司发动机零部件技术改造项目环境影响报告表》的批复（成高环字[2018]357号）。项目于2018年12月开工建设，于2019年1月竣工。

（三）投资情况

项目实际总投资80万元，其中环保投资58.3万元，主要用于废水、废气、噪声、固废等的治理，占工程总投资的72.9%。

（四）验收范围

成都西格码精密部件有限公司新增的4条荧光检测线及配套的废水、废气处理设施。

二、工程及环保措施变动情况

渗透槽、乳化槽上方未安装集气罩，采取车间统一抽风系统。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

荧光废水通过采用“调节池+FENTON 氧化箱+混凝沉淀器+中间罐体+过滤器+活性炭吸附器+清水箱体”处理工艺废水处理，经园区污水管网排入高新西区污水处理厂。

生活污水经预处理池处理，通过园区污水管网排入高新西区污水处理厂。

（二）废气

显像粉尘设置 1 台布袋除尘器收集后，并入有机废气排气筒。有机废气通过车间统一抽风至两级活性炭装置中吸附处理后经 15m 高排气筒排放。

（三）噪声

运营期噪声主要为喷粉柜风机、空气枪、水枪。建设单位采取了厂房隔声、减振等措施进行治理。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，项目出口废水中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油和石油类的浓度均符合《污水综合排放标准》（GB897 8-1996）表 4（三级）标准要求，总磷、氨氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1（B 等级）标准要求。

2、废气

验收监测期间，颗粒物有组织排放、无组织监控点均可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2（二级标准）；VOCs 有组织排放、无组织监控点均可满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3（涉及有机溶剂生产和使用的其他行业）、表 5 无组织排放监控限值要求。

3、噪声

验收监测期间，各噪声监测点昼间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值要求。

4、总量控制检查



本项目废水中污染物 COD、NH₃-N 实际排放量均满足环评批复要求，VOCs 低于环评预测值。

5、环境管理检查

环保设施的管理建立了相应的环保管理制度，运行过程中有相关记录。

五、工程建设对环境的影响

成都西格码精密部件有限公司发动机零部件技术改造项目位于高新区西部园区科新路 8 号标准生产厂房，根据四川省国环环境工程咨询有限公司《监测报告》（国环（环）检（2019）0134 号），项目产生的废水、废气、噪声均能达到排放。

六、验收结论

成都西格码精密部件有限公司发动机零部件技术改造项目环保审查、审批手续完备，项目配套废水、废气、噪声污染防治设施及措施按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物达标排放，通过验收。

七、后续要求：

加强污染防治设施管理，确保各类污染物长期稳定达标排放。

八、验收组信息

见附表。



专家组：

Handwritten signatures of three experts: 何明华, 张伟, and 李桥.

2019年6月5日

